

NextSPOT 600

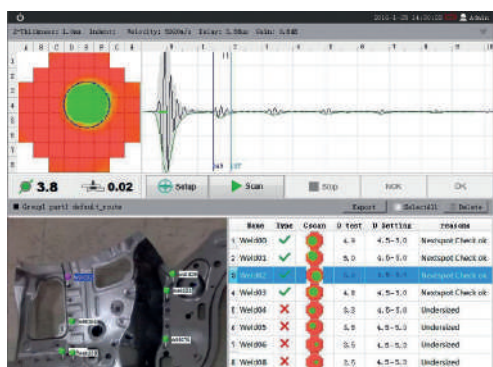
Ультразвуковой дефектоскоп на фазированных
решетках для контроля точечной сварки



Ультразвуковой дефектоскоп на фазированных решетках для контроля точечной сварки

NextSPOT 600

Позволит удовлетворить все ваши задачи в неразрушающем контроле точечной сварки на производственных линиях или в полевых условиях. Цельный алюминиевый корпус прибора одновременно прочный и легкий, защищен от атмосферных воздействий благодаря резиновому покрытию снаружи. Используя запатентованные технологии, подкрепленные многолетними исследованиями и разработками в области неразрушающего контроля, NextSPOT 600 может быстро и точно получать изображения в режиме реального времени с автоматической отбраковкой дефектов точечной сварки. В условиях постоянно растущей конкуренции в сегменте автомобилестроения NextSPOT 600 с его простым в использовании и мощным функциональным интерфейсом может значительно сэкономить время и повысить производительность.



Интерфейс NextSPOT 600



Прочный и портативный – полностью из алюминиевого сплава

Цельный корпус NextSPOT 600 изготовлен из алюминиевого сплава с защитой резиновым покрытием по всей внешней поверхности – это делает его прочным, легким и компактным. Прибор надежно защищен от атмосферных воздействий и успешно прошёл стресс-тестирование, что позволяет работать при температуре от - 10 °C до 50 °C. NextSPOT 600 является портативным и надежным прибором, что особенно ценно при контроле в полевых условиях.



Длительный срок службы батареи – технология ARM

NextSPOT 600 использует процессор ARM, известный своей энергоэффективностью. Полностью заряженное устройство с конструктивным дизайном без вентилятора может работать в обычном режиме до 12 часов, а для полной подзарядки потребуется всего 3 часа.



Мощное, гибкое, но простое в использовании Программное Обеспечение

В основе устройства лежит пользовательский интерфейс NextSoft Analyser, который полностью создан нашими разработчиками. Построен на базе ОС Linux для обеспечения безопасности, надёжности и стабильности работы. Время запуска составляет 10 секунд, и его можно быстро и легко настроить для контроля точечной сварки в режиме реального времени.



Ультразвуковой дефектоскоп на фазированных решетках для контроля точечной сварки



Точные измерения – 64 канала, полоса пропускания 1 МГц – 25 МГц, 400 МГц/12 бит DSP



Благодаря 64-канальному исполнению, аналоговой полосе пропускания 1 МГц – 25 МГц и 12-битному DSP, NextSPOT 600 обеспечивает точные измерения при контроле точечной сварки. Все результаты контроля предоставляются в режиме реального времени.



Визуализация в реальном времени и другие методы

NextSPOT 600 обеспечивает сканирование и отображение результатов контроля точечной сварки в режиме реального времени. Прибор поддерживает контроль фазированными преобразователями, выполняет сбор данных, визуальный контроль и многое другое.



Исключительный визуальный интерфейс – Сенсорный экран диагональю 26,4 см (10,4 дюйма) с широкоугольным обзором XGA

Контроль в полевых условиях часто проводится в суровых условиях, где может быть плохая видимость и требуется работать в перчатках. Современный сенсорный экран NextSPOT 600 с диагональю 10,4 дюйма и широкоугольным разрешением XGA помогает справиться с этими распространёнными проблемами, предоставляя наиболее точные визуальные результаты.



Ультразвуковой фазированный преобразователь

52 элемента
Диаметр: 10 мм
Частота: 16 МГц
Корпус из нержавеющей стали с линией задержки

Доступные диаметры ПЭП

10, 15, 20 мм

Кабель

Длина: любая
Защитная оплетка для 52 коаксиальных жил

Применение



Типы соединений

2-х, 3-х, и 4-х слойные
(безклеевые/клеевые соединения)



Толщина одного слоя

0,5 мм ~ 4,0 мм



Материал

мягкая сталь, высокопрочная сталь холодного прессования, сверхвысокопрочная сталь горячей штамповки, алюминиевые сплавы, нержавеющая сталь и титан



Обработка поверхности

голый металл, алюминиевое, цинковое, электрофоретическое и лакокрасочное покрытия

Ключевые функции

- 1 Контроль в режиме реального времени и визуальная обратная связь
- 2 Многоканальная фазированная решетка
- 3 Широкоугольный сенсорный экран XGA диагональю 10,4 дюйма
- 4 Управление облачными данными NextSOFT Studio

Полный контроль точечной сварки

Программное решение



NextSOFT Studio Admin

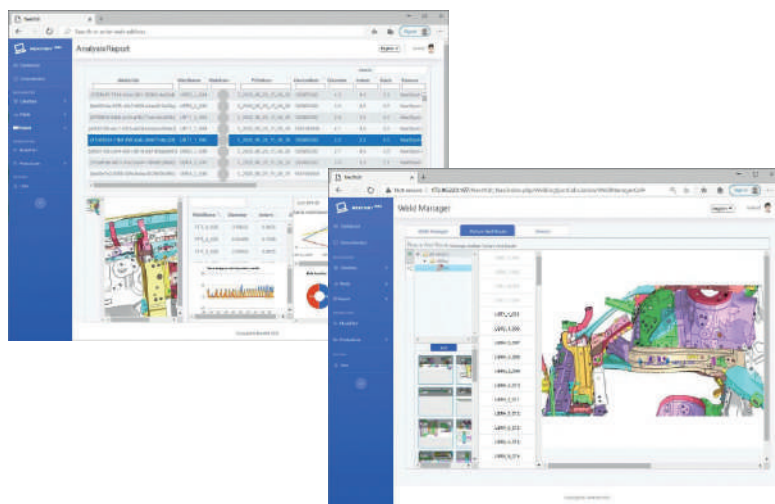
Версия администратора может загружать в систему любые изображения деталей, подлежащие контролю. Затем система может создавать визуальные метки, указывающие, где именно и что нужно контролировать, а также настраивать последовательность контроля. После результаты всех пунктов контроля будут фиксироваться по отдельности и заноситься в базу данных для дальнейшей статистической оценки.



NextNAS – онлайн инструмент для анализа и управления точечной сваркой

Представляем NextNAS – онлайн инструмент для анализа и управления точечной сваркой на базе браузера. По решению владельца прибора легко настроить обмен данными контроля между авторизованными пользователями через сеть Интернет. В системе можно настроить свою панель мониторинга, создавать пользовательские отчеты, детализировать отдельные узлы точечной сварки с помощью графиков.

- Приборная панель
- Менеджер точечной сварки
- Отображение контроля
- Менеджер пользователя
- Управление базой данных
- Менеджер отчетов
- Многое другое



NextSOFT Studio Cloud – (опция)

Наш сервис NextSOFT Studio Cloud – это облачный инструмент для синхронизации и управления данными нескольких устройств NextSPOT 600 в едином хранилище.

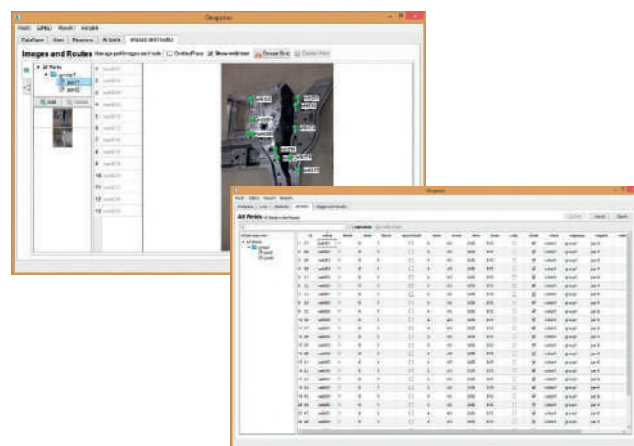
Сервис разработан для оперативного контроля выполнения высоких требований качества производства для каждого участка точечной сварки из единого центра управления. Данные контроля с каждого устройства NextSPOT 600 можно оперативно загружать в единое облачное хранилище.

Загружаемые данные могут содержать информацию о плане и результатах контроля, местоположении каждого устройства, настройки контроля и другие данные в соответствии с требованием заказчика.



NextSOFT Studio

Каждый NextSPOT 600 поставляется со стандартной версией нашей системы NextSOFT Analyser, которая отлично работает в качестве независимого автономного инспектора точечной сварки. Но зачастую для проведения инспекций неразрушающего контроля требуется действовать как группа или коллектив, находящийся под наблюдением руководства. Программа NextSOFT Studio Admin (программное обеспечение) предоставляет эту функцию.



NextSPOT 600

Технические характеристики

Основные

Размеры 287 мм × 267 мм × 67 мм

Масса 3,5 кг

IP IP 54

Управление удаленный доступ,
сенсорный экран

Преобразователь ФР / одноэлементный

Дисплей

Размер 26,4 см (10,4")

Разрешение 1024 x 768

Яркость 600 кд/м²

Углы обзора По горизонтали: от – 89° до 89°
По вертикали: от – 89° до 89°

Ультразвуковые характеристики

Кол-во каналов /
кол-во элементов 64 канала /
52 элемента

Напряжение 50 В

Форма импульса Отрицательный прямоугольный

Длительность
импульса < 2,5 нс

Входное
сопротивление 50 Ом

Диапазон
измерения
толщины 0,5 – 9,0 мм

Диапазон скоростей 2000 – 8000 м/с

Задержка в ПЭП 2 – 8 нс

Полоса пропускания
(центральная частота) 1 МГц – 25 МГц (16 МГц)

Усиление 40 дБ

Оцифровка 12 бит 100 MSPS

Условия эксплуатации

Диапазон
рабочих температур – 10 °С до 50 °С

Температура хранения от – 20 °С до 60 °С с батареями
от – 20 °С до 70 °С без батарей

Относительная
влажность max 95 % при 45 °С
без конденсации

Питание

Тип Li-ion батарея

Количество батарей 1 шт. в комплекте.
Поддержка установки двух
аккумуляторов с функцией
«горячей замены»

Время работы До 12 часов при
нормальных условиях

Питание от сети 100 – 240 В переменный ток,
47 – 63 Гц, 1,45 А

ЧЗИ 8 кГц

Данные

Виды А-скан, С-скан

Ядро сварки Измерение диаметра сварочного
ядра в режиме реального времени

Сжатие В режиме реального времени,
интеллектуальное усреднение

Количество слоев В режиме реального времени,
интеллектуальное усреднение

Синхронизация данных USB; NAS (опция)

Примечание: указанные характеристики актуальны на дату выпуска настоящей брошюры. Оборудование и программное обеспечение постоянно совершенствуется. Для получения актуальной информации, пожалуйста, обращайтесь к специалистам компании ИТС.



ООО «ИТС»
Москва, ул. Большая Семёновская, д. 11, стр. 5
www.ets-ndt.ru
info@ets-ndt.ru
+7 495 134 44 73